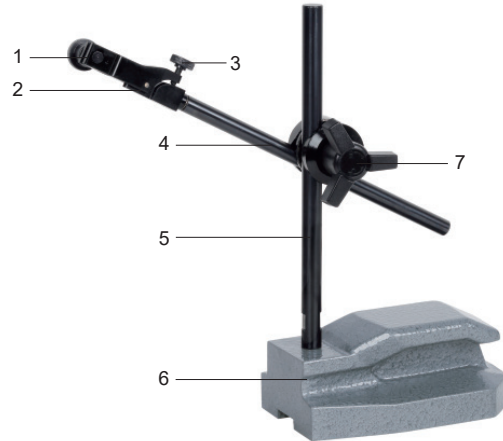




1-Befestigungsschraube
2-Halterung
3-Feineinstellschraube
4-Schraubstockstange

5-Hauptstange
6-Sockel (gehärtet, nicht magnetisch)
7-Feststellschlüssel

1. Dieser Magnetständer ist für digitale Messuhren und Messuhren-Prüfgeräte vorgesehen.
Befestigung wie folgt:



holding stem $\Phi 8\text{mm}$ in metric



holding dovetail groove

2. Verwendung:

---Halten Sie das Messgerät wie unten beschrieben.

Achtung: Um Messfehler zu vermeiden, die durch die Elastizität der Feineinstellung verursacht werden, sollten sich der Kontaktpunkt und die Feineinstellschraube auf der gegenüberliegenden Seite befinden (Abb. 1);

Stellen Sie während der Arbeit die Feineinstellschraube so ein, dass sich Bauteil 1 zwischen der Gewindespitze und der Gewindemitte befindet. Um die Elastizität des Kopfes zu erhöhen, darf sich Bauteil 1 nicht am Gewindeende befinden (Abb. 2).

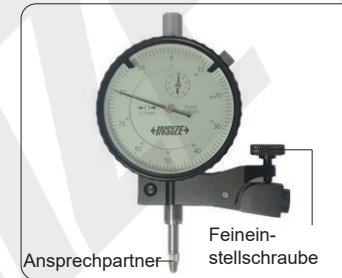


Abb. 1

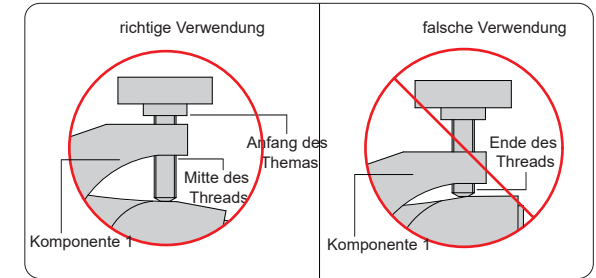


Abb. 2

---Reinigen Sie vor der Verwendung die Kontaktflächen des Sockels und der Platte, um Messfehler zu vermeiden.

---Lösen Sie die Befestigungsschraube und ziehen Sie sie nach dem Anbringen des Messanzeigers wieder fest. Lösen Sie die Feststellschraube, um den Messarm und den Messanzeiger in die richtige Position zu bringen. Die Feineinstellschraube lässt sich am besten betätigen, wenn sich der Messanzeiger nahe am Werkstück befindet. Vergewissern Sie sich nach der Einstellung, dass alle Teile fest arretiert sind.

3. Um genaue Messergebnisse zu erzielen, vermeiden Sie bitte den Einsatz des universellen Magnetständers in einer Umgebung mit Vibrationen.